MasterTop TC 442W

Finition bicomposante, base PUR, en phase aqueuse, résistante aux UV, mate, transparente ou pigmentée, à faibles émissions.

DESCRIPTION

MasterTop TC 442W est une finition bicomposante, en phase aqueuse, à faibles émissions, transparente ou pigmentée, à base de PUR. La surface, une fois sèche, est mate.

DOMAINE D'APPLICATION

MasterTop TC 442W est employé en tant que couche de finition transparente ou pigmentée, résistante à l'abrasion sur les systèmes MasterTop en polyuréthanne semi-rigide comme par ex. MasterTop 1324 et sur les systèmes MasterTop en époxy comme par ex. MasterTop 1273.

CARACTÉRISTIQUES

- surface mate
- exempt de NMP, APEO, COV, glycol
- très faibles émissions (selon AgBB)
- résistant à l'abrasion
- bonne résistance à la rayure et à l'abrasion
- résistant aux UV
- bonne adhérence sur les supports non-poreux
- faiblement visqueux
- facile à nettoyer et à entretenir.

PRÉPARATION DU SUPPORT

1. Les couches précédentes doivent être recouvertes dans le temps prescrit. S'assurer que le support en béton soit sain et propre, il doit être exempt de tout contaminant, parties friables, de la poussière, d'huile, graisse, anciens résidus de peinture, etc. Si nécessaire le support doit être de nouveau prétraité mécaniquement. Contacter Master Builders Solutions.
2. Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application de la couche de finition, prière de contacter, au préalable, votre représentant de Master Builders Solutions.

PRÉCAUTIONS

- Éliminer les risques de condensation, contrôler la température du support qui doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- Fermer les portes et les fenêtres pendant l'application. Veiller à une ventilation suffisante; éliminer les risques de courants d'air, éviter l'entrée d'eau, de la poussière, d'insectes, d'humidité etc. après l'application, afin d'améliorer un bon séchage.
- Protéger les colonnes, murs et autres éléments afin d'éviter de les souiller.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.

PRÉPARATION DU CHANTIER

Avant de démarrer le chantier:

- faire un inventaire des fournitures faites par Master Builders Solutions et notamment des références des lots de production;
- déterminer la préparation du support;

Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
12	
344204	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	Bfl-S1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD
Slip/Skid resistance	R11, R12
Emissions behaviour	AgBB, AFSSET conform, A+ Classification

NPD = No Performance Determined
Performance determined in System build-up **MasterTop 1226**

DGNB NAVIGATOR
Registrierungs-Code
RH5S5H
www.dgnb-navigator.de

THIRD-PARTY VERIFIED EPD
ISO 14025 and EN 15804
Institut Bauen und Umwelt e.V.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop TC 442W

Finition bicomposante, base PUR, en phase aqueuse, résistante aux UV, mate, transparente ou pigmentée, à faibles émissions.

- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

MISE EN ŒUVRE

Les deux composants de MasterTop TC 442W sont livrés dans le bon rapport de mélange. La température des deux composants sera entre +15°C et +25°C.
Verser la totalité des composants A et B dans un conteneur. NE PAS MÉLANGER MANUELLEMENT! Mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.) pendant trois minutes. Veiller à ce que le produit sur les côtés et au fond soit également mélangé. Prendre soin que les lames du mélangeur restent immerger dans le liquide pour éviter la formation des bulles d'air. MÉLANGER LE MATÉRIEL DANS L'EMBALLAGE DE LIVRAISON.
Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant une minute.
Appliquer le MasterTop TC 442W au rouleau approprié d'un mouvement uniforme. Etaler la masse uniformément par bandes, afin d'éviter des accumulations du mélange.
MasterTop TC 442W durcit initialement par l'évaporation de l'eau, suivie d'une réaction chimique de réticulation. C'est pourquoi la température ambiante et l'humidité de l'air sont très importantes pendant l'application de MasterTop TC 442W. Une humidité de l'air élevée (particulièrement en combinaison avec des températures basses) ralentit le processus de durcissement.
Après application il faut protéger le produit contre le contact direct avec de l'eau pendant au moins 24 heures (à 23°C / H.R. 50%).

CONDITIONS CLIMATOLOGIQUES

MasterTop TC 442W est un système à base aqueuse avec un mécanisme de durcissement double:
1. séchage physique
2. réticulation chimique

Les deux mécanismes de durcissement sont cruciaux pour développer des bonnes propriétés mécaniques.
Le meilleur résultat est obtenu dans des conditions climatologiques normales: à une humidité de l'air relative de 40 à 80 % et une température de +10°C à +30°C.
Pour travaux en locaux fermés, on doit être conscient que l'humidité augmentera pendant l'application. On doit toutefois ventiler suffisamment après l'application pour obtenir un bon séchage. En cas d'humidité extrême, le système ne développera pas de bonnes propriétés mécaniques parce que le séchage sera ralenti et le composant B réagira avec l'eau présente et par conséquent il n'y a pas de réticulation chimique avec le liant. Le résultat n'est pas perceptible tout de suite, mais le sol présentera une usure élevée.

CONSOMMATION

Entre 0,12 – 0,15 kg/m².

NETTOYAGE DES OUTILS

Immédiatement après l'application, les outils doivent être nettoyés avec de l'eau. Une fois que le produit est durci, les outils peuvent être nettoyés avec un solvant adéquat, p.ex. MEK, naphta, … Respecter les consignes de sécurité.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterTop TC 442W est livré en kit de 10 kg.
Stocker dans son emballage d'origine, à l'abri de l'humidité, à une température comprise entre +15°C et +25°C. Éviter les rayons solaires directs. Protéger du gel.
Conservation: voir date d'expiration sur l'emballage.

DIRECTIVE EUROPÉENNE 2004/42 (DIRECTIVE DECO-PAINT)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010).
En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type wb est de 140 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop TC 442W est < 140 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ

En état durci, MasterTop TC 442W est physiologiquement non dangereux.
Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité. LIRE ATTENTIVEMENT L'ÉTIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE.
Lors de la mise en œuvre les mesures de protections suivantes sont à observer:
Porter des gants de protection, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Ne pas inhaler les vapeurs.
S'abstenir de manger, de fumer et de boire pendant l'utilisation. Éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre.Tenir les produits hors de portée des enfants. Éliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur sur polyuréthane et des isocyanates.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop TC 442W

Finition bicomposante, base PUR, en phase aqueuse, résistante aux UV, mate, transparente ou pigmentée, à faibles émissions.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE MasterTop TC 442W *

Caractéristiques techniques		
Rapport de mélange	en poids	4 : 1
Extrait sec	poids %	43%
Masse volumique composant A	à 23°C	1,05 g/cm³
Masse volumique composant B	à 23°C	1,13 g/cm³
Masse volumique mélange	à 23°C	1,07 g/cm³
Viscosité composant A	à 23°C	450 mPa.s
Viscosité composant B	à 23°C	1.300 mPa.s
Viscosité mélange	à 23°C	840 mPa.s
Durée d'utilisation	à 20°C	45 min.
Température d'objet et d'application		min. 10°C – max. 30°C
Délai d'attente avant d'appliquer une couche suivante	à 20°C	min. 12 h – max. 24 h
Délai praticable	à 12°C et 50% H.R.	24 h
	à 23°C et 50% H.R.	18 h
	à 30°C et 50% H.R.	12 h
Durcissement complet	à 23°C	après 5 jours
Humidité de l'air relative		min. 30% - max. 80%
Brillance de surface		mat

(*) Directives et pas de base pour des spécifications.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Acide acétique	3%	6 heures
	5%	6 heures
	10%	6 heures
	20%	- -
Ammoniaque	30%	48 heures
Acétate de butyle		- -
Ethanol	50%	+ +
	100%	72 heures
Éthylène glycol		+ +
Formaldéhyde	20%	+ +
Glycérine		+ +
Acide chlorhydrique	20%	- -
Méthanol		- -
Chlorure de méthylène		- -
Acide nitrique	5%	1 heure
	20%	- -
Huile		- -
Acide phosphorique	20%	+ +
Soude caustique	10%	+ +
	20%	+ +
Sucre	30%	+ +
Acide sulfurique	20%	+ +
Eau		+ +
Xylène		+ +

A brand of MBCC GROUP

MasterTop TC 442W

Finition bicomposante, base PUR, en phase aqueuse, résistante aux UV, mate, transparente ou pigmentée, à faibles émissions.

Les résistances chimiques sont mesurées à 23°C.

+ + testé pendant 7 jours
- - pas résistant

Remarque: modifications de couleur et de luminosité ne sont pas considérées comme critères.

RESTRICTIONS

Formation des taches par tanins, antioxydants, plastifiants, etc. (certaines espèces de bois et espèces de caoutchouc contiennent des produits migrables qui, sous charge, peuvent causer des taches sous charge).
Cette formation de taches devient stimulée par une humidité et une température élevée.
On ne peut plus enlever ces taches.

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.

A brand of MBCC GROUP